

# EL MANTENIMIENTO REGULAR DE SU HORNO L&L

## EL MANTENIMIENTO REGULAR

Para mantener la mejor condición operadora de su horno, recomendamos tomar estos pasos mínimos.

### DESPUÉS DE CADA QUEMA

1) Apague el horno con el cortacircuitos o el interruptor desconector.

2) Inspeccione los portaelementos y las paredes por el vidriado, las esquirlas cerámicas, o cualquier cosa que podría fundirse a una alta temperatura. Si la arcilla o el vidriado fundido tiene contacto con un elemento, un fracaso rápido podría resultar. El material fundido atrapa el calor que irradia del elemento y como consecuencia levanta la temperatura del superficie del hilo. La temperatura pasará la máxima recomendada por el hilo y lo quemará. Para limpiar los portaelementos, una aspiradora fuerte manejará la miga y la mugre. Un cincel suave o un molinillo puede ayudar con la contaminación de los portaelementos por el vidriado, pero acuérdesse de que los elementos mismos son muy quebradizos cuando están fríos. Reemplace el portaelemento contaminado si no puede limpiarlo. Quite todo el vidriado que ha salpicado sobre el ladrillo o las planchas. (USE LOS ANTEOJOS DE SEGURIDAD ANTES DE HACER ESTO, PORQUE EL VIDRIADO PUEDE SER COMO EL VIDRIO ROTO). **Pase la aspiradora después.**

**Nota sobre pasar la aspiradora:** Es posible acumular una carga eléctrica fuerte cuando pasa la aspiradora. Si de alguna manera esta carga pasa al control, puede destruir el circuito electrónico. Asegure que la aspiradora fije en el suelo y de vez en cuando, toque algo metal lejos del horno para descargar la energía.

3) Asegure que el suelo del horno y la parte encima de las planchas estén cubiertos en el lavahornos. Esta lechada previene el vidriado de ruinar una plancha o el suelo. (No cubra la parte abajo de las planchas porque no quiere que el lavahornos caiga en el horno.)

4) Guarde un diario de las quemas. Seguir la función de su horno sobre tiempo puede ser una herramienta muy valioso si en el futuro tiene que diagnosticar algunos problemas. **Acuérdesse que es fácil ver el tiempo total de la quema y la temperatura final en apretar “Prog Review” si tiene un DynaTrol.**

### DESPUÉS DE 10 QUEMAS

1) Inspeccione las temperaturas de la cuerda de la corriente principal en el receptáculo principal y en el cortacircuitos del horno principal mientras el horno está lo más caliente posible. Si están más altas que normal, puede ser una indicación de una conexión suelta o corroída, o posiblemente que el calibre del hilo usado en la conexión de la corriente sea del tamaño errado por la cantidad de corriente siendo sacada por el horno. Diagnostique esto inmediatamente, porque puede causar un incendio.

2) Si usted tiene un enchufe en su horno, desenchúfelo del receptáculo y inspeccione por la oxidación y por cualquier marca de quemadura, descolorimiento o manchas en el enchufe. Si ve esto, reemplace el enchufe (y el receptáculo) antes de usar el horno más. Asegure que el receptáculo sienta apretado cuando aprieta el enchufe en el tomacorrientes. Un receptáculo suelto indica los resortes gastados, que puede causar la sobrecalentación.

**NOTA:** Se puede poner un inhibidor de oxidación en los dientes.

3) Inspeccione la resistencia de los elementos. Necesitará un multicontador digital (vea la guía de problemas y soluciones (troubleshooting)). Anote esta información para el futuro.

4) Inspeccione la opresión de la caja y reapriételo si es necesario (la caja se expandirá y contraerá durante cada quema y eventualmente puede hacerse suelta. El ladrillo también se achica un poquito después del uso, especialmente si se lo usa a las altas temperaturas como el cono 10).

5) Arregle cualquier problema en el ladrillo refractario.

6) Si tienes un horno manual (o el Dawson secundario en un horno automático), asegúrese de que esté bien ajustado. Vea las instrucciones del Dawson. Puede resultar en sobrecocer. Se debe reemplazar el conjunto de los tubos si se hace muy corroído o contaminado con el vidriado condensado u otros materiales. Dawson recomienda inspeccionar la punta de pivote para la corrosión y la lentitud cada 6 a 12 meses.

### DESPUÉS DE 30 QUEMAS O CADA AÑO

1) Inspeccione los hilos por deterioración u oxidación. Reemplace cualquier que parece quebradizo o donde el

## EL MANTENIMIENTO REGULAR DE SU HORNO L&L

aislamiento del hilo se ha deteriorado o quebrado.

2) Inspeccione los terminales por oxidación (descoloramiento). Si está cerca al aire de sal o si se nota la corrosión en el exterior del horno por cualquier razón, haga esta inspección mucho más frecuentemente.

3) Inspeccione los terminales de las conexiones de energía en el horno y la caja de control para ver si están apretados. Apague y desconecte la energía del horno cuando hace esto. Si estas conexiones se aflojan, puede generar el calor (porque la resistencia eléctrica se aumenta) y esto puede causar un fuego.

### **VERIFIQUE LA CALIBRACIÓN DE LOS TERMOPARES**

Las medidas de los termopares van a la deriva después de un tiempo. Esto tiene la potencial de causar una sobrecocción antes de que el termopar fracase de veras. Aunque no se puede verificar la calibración de los termopares fácilmente, se puede probar la precisión general del sistema total del horno en cocer con los conos de testigo. *Vea [troubleshoot-cones.pdf](#).*